



Saddam MAHMOUDI

✉ ksar ouled boubaker, bir lahmer
Tataouine 3212
☎ (+216)95 264 353
✉ saddammahmoudi@gmail.com

Ingénieur chimie-procédés

OBJECTIVE PROFESSIONNEL

Mon objectif professionnel est d'intégrer une équipe dynamique au sein d'une entreprise multinationale ou d'un service de développement industriel. Je désire mettre à profit, partager et perfectionner mon expertise technique et théorique ainsi que mon esprit d'équipe, d'analyse et de synthèse dans le cadre de projets innovants et dans une équipe dynamique.

FORMATION

Mars 2015, centre de développement personnel L'OPTIMISTE

Formation en Système de Management de la Qualité selon le référentiel :
ISO 9001-version 2008

Novembre 2014, Organisation des Nations Unies pour le Développement Industriel (ONUUDI), Secrétariat d'Etat à l'Economie (SECO, Suisse) et Centre International des Technologies de l'Environnement de Tunis (CITET)

Formation en Efficacité énergétique et énergies renouvelables (module ENERGO) dans le cadre du Projet de Production Propre Tunisien (PPPT) .

Les modules ENERGO :

Suivi énergétique Production de chaleur et eau chaude sanitaire Vapeur
Froid Froid commercial Ventilation Air
comprimé Eclairage Hydraulique et techniques de régulation
Installations solaires

2011-2014, Cycle d'Ingénieur à l'Ecole Nationale d'Ingénieurs de Gabes

Option Génie Chimiques -Procédés.

2009-2011, Institut Préparatoire aux Etudes d'Ingénieur de Nabeul

Option Maths physique.

Juin 2009 , au lycée secondaire à Bir Lahmer

Baccalauréat option «Sciences Mathématiques »mention bien.

EXPERIENCES PROFESIONNELLES ET PROJETS

Février-juin2014, Société Tunisienne des Industries de Raffinage, Bizerte, Tunisie

Stage de fin d'études

Optimisation de performances énergétiques de la raffinerie par:

-l'amélioration de récupération thermique dans le réseau d'échangeurs de chaleur en appliquant la méthode de pincement thermique « pinch technology ».

-l'ajout d'un ballon de préflash de brut

Juin 2013, Société Italo-Tunisienne d'Exploitation de Pétrolière, Tataouine, Tunisie

Stage Ingénieur

-Diagnostic de performances des batteries de séparation de centre huile

-Dimensionnement d'un nouveau séparateur Gaz Liquide

Juillet 2013: Société Régionale d'Industries Laitiers, Médenine, Tunisie

Stage ouvrier Suivi et contrôle de qualité des produits

Projet d'usine

Dimensionnement des unités d'une usine de fabrication de Nitrobenzène.

Mini-projet

Audit énergétique sur le système de chauffage

(Remplacement de four électrique par un four à fioul)

CONNAISSANCES PROFESIONNELLES

- Management industriel: Qualité, Sécurité, Environnement.
- Modélisation, simulation et Optimisation des procédés industriels, intégration énergétique des procédés (PINCH), gestion des utilités et traitement des eaux des procédés.
- Opérations Unitaires de séparation, choix et résistances des matériaux transfert de chaleur/matière et Thermodynamique.
- **Logiciels:** ASPEN PLUS, ASPEN HX-NET, HYSYS, AUTOCAD et MATLAB.

DIVERS

Langues

Arabe : Langue maternelle

Français : Courant

Anglais : Bon niveau

Permis de conduite

Catégorie B

LIVRES

Optimisation des performances énergétiques de la raffinerie STIR

Editions Universitaires Européennes

ISBN-13: 978-3-8417-4566-8